



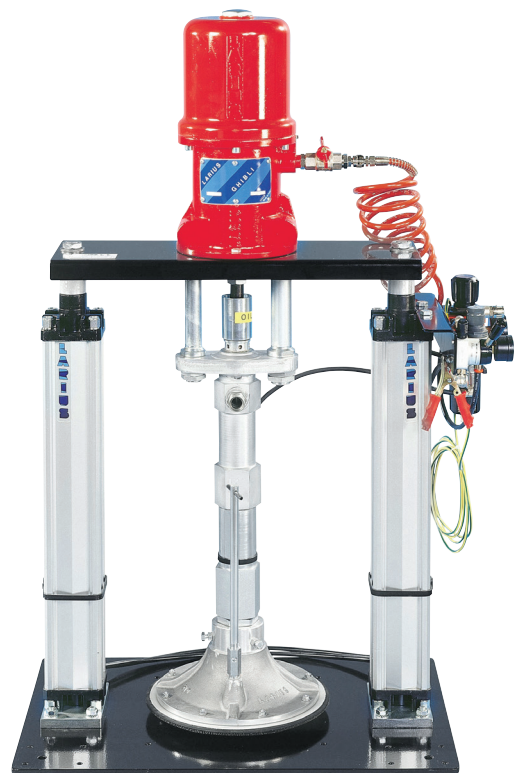
## Larius Extrusion System Solutions

Sistemi di alimentazione per applicazioni di materiali viscosi  
Feeding systems for viscous material applications

[www.larius.com](http://www.larius.com)

# Larius Extrusion System Solutions

Sistemi di alimentazione per applicazioni di materiali viscosi  
Feeding systems for viscous material applications



Ghibli 24:1  
Rif. - Code K500010

## \*Principali prodotti trasferiti

- Sigillanti
- Siliconi
- Colle viniliche
- Colle glitterate
- Stucchi
- Mastici
- Adesivi
- Grafite
- Grassi lubrificanti
- Gel
- Paste conduttive
- Paste di montaggio
- Resine
- Grassi lubrificanti
- Lattici
- Bitumi
- Cemento a contatto
- Uretani

## Possibili settori di utilizzo

- Industria automobilistica
- Industria aerospaziale
- Costruzioni navali
- Industria meccanica
- Industria elettronica
- Industria elettrica
- Mobili e Arredamento
- Accoppiatura e spalmatura
- Produzione elettrodomestici
- Vetro camera

## Possibili applicazioni

- Sistemi di lubrificazione
- Sistemi di dosaggio siliconi
- Sistemi di erogazione colle viniliche
- Sistemi di ingrassaggio
- Sistemi di sigillatura
- Sistemi di dosatura mastici
- Linee di accoppiatura e spalmatura
- Impianti bicomponenti per adesivi
- Impianti di estrusione
- Erogazione sigillanti bicomponenti
- Applicazioni pesanti con elevati volumi di materiali ad alta viscosità

## \* Main transferred products

- Sealants
- Silicones
- Vinyl glue
- Glitter glue
- Putty
- Mastics
- Adhesives
- Graphite
- Lubricant greases
- Gel
- Conductive pastes
- Assembly pastes
- Resins
- Lubricant greases
- Latexes
- Bitumen
- Contact cement
- Urethanes

## Possible areas of use

- Automotive industry
- Aerospace
- Shipbuilding
- Mechanical industry
- Electronics
- Electrical industry
- Furniture and Furnishings
- Laminating and coating
- Appliance production
- Structural glass

## Possible applications

- Lubrication systems
- Silicone dosing systems
- Vinyl glue delivery systems
- Greasing systems
- Sealing systems
- Mastics dispensing systems
- Laminating and coating lines
- Systems for dual component adhesives
- Extrusion systems
- Dual component sealant delivery
- Heavy duty applications with high volumes of high viscosity materials

*\*Larius analizza la scheda tecnica del prodotto per consigliare l'apparecchiatura più idonea all'utilizzo richiesto.*

*\*Larius analyses the technical specifications sheet of the product to recommend the most suitable equipment for the required use.*

I sistemi di estrusione per erogazione di materiali viscosi hanno la valvola di aspirazione provvista di un piattello che permette di aspirare e pompare prodotti densi fino a 2 milioni di cps. Le pompe di estrusione a pistone sono fissate su paranchi pneumatici per aspirare direttamente dal fusto e poter agevolmente sostituire lo stesso una volta terminato il prodotto all'interno. Un gruppo premente fissato alla base della pompa pneumatica alta pressione, assicura un flusso costante del prodotto e protegge il materiale non ancora aspirato dal contatto con polvere e umidità e dall'essiccamento causato dal contatto con l'aria. Larius equipaggia i sistemi di erogazione con pistole di estrusione, compatte e professionali, per l'applicazione di fluidi di diversa viscosità e densità. I sistemi di erogazione sono disponibili anche nella versione con carrello per agevolarne lo spostamento.

- Massima capacità produttiva e di funzionamento
- Tempi di manutenzione ridotti
- Materiale residuo nel fusto a livelli minimi
- Sensori di allarme fine fusto a due livelli
- Sistema blocco pompa alla fine del fusto
- Tempi di inattività esigui
- Sostituzione rapida del fusto o della latta
- Controlli elettronici a richiesta con configurazione personalizzata
- Limitati costi di gestione
- Lungo ciclo di utilizzo
- Configurazioni standard e speciali
- Facile installazione
- Minimo ingombro



**Ghibli 24:1**  
Rif. - Code K500000



**Nova 55:1**  
Rif. - Code K500030

*Extrusion systems for viscous material delivery have a suction valve equipped with a small plate that allows the user to pump dense products up to 2 million cps. Piston extrusion pumps are mounted on pneumatic extrusion rams for direct suctioning from the drum and to facilitate quick replacement the drum itself once product inside has been finished. A pressing unit fixed to the base of the drum ensures a constant flow of product and protects the materials, that have not yet been suctioned, from the contact with dust, humidity, and from drying-out caused by contact with air. Larius equips its delivery systems with compact, professional extrusion guns for the application of fluids with different viscosity and density. The delivery systems are also available in trolley version to be transported.*

- Maximum production and operation capacity
- No sudden acceleration
- Reduced maintenance time
- Minimum level residual material in the drum
- Alarm sensor with two level for end drum
- End of drum pump block system
- Low downtime
- Quick drum or can replacement
- Electronic controls with custom configuration upon request
- Limited management costs
- Long lasting system
- Standard and special configurations
- Easy installation
- Small overall size

Le pompe e i sistemi di estrusione sono progettate e severamente testate per eseguire una perfetta aspirazione di prodotti altamente viscosi e pomparli con un flusso costante, senza accelerazioni improvvise.

*The pumps and extrusion systems have been designed and rigorously tested to perform perfect suctioning of highly viscous products and to pump them with a steady stream, without sudden acceleration.*

# Larius Extrusion System Solutions

Sistemi di alimentazione per applicazioni di materiali viscosi  
Feeding systems for viscous material applications

## GAMMA POMPE A PIATTELLO PNEUMATICHE PER ESTRUSIONE

Certificata Atex  II 2 G c IIB T6 - Atex  II 2 G Ex h IIB T6 Gb

Modello	Versione	Portata max	N° cicli max	N° cicli per litro	Pressione alim.	Ingresso aria	Uscita materiale	C.C. ciclo	Ø motore	Corsa Pistone	Consumo aria a 60 cicli/min
<b>NOVA 20:1</b> Divorziata	Std e Inox	24 l/m	60	5	Max. 7 bar	¾" (F)	1 ½" (F)	400	254 mm (10")	120 mm (4" ¾")	3 bar 2200 l/m 5 bar 3600 l/m 7 bar 5000 l/m
<b>NOVA 55:1</b> Divorziata	Std e Inox	12 l/m	60	5	Max. 7 bar	¾" (M)	1" (M)	200	254 mm (10")	120 mm (4" ¾")	3 bar 2200 l/m 5 bar 3600 l/m 7 bar 5000 l/m
<b>VEGA 13:1</b> Divorziata	Std	2,6 l/m	60	23	Max. 7 bar	Attacco a baionetta	3/4" (F)	43	76 mm (3")	76 mm (3")	3 bar 198 l/m 5 bar 330 l/m 7 bar 462 l/m
<b>VEGA 45:1</b> Divorziata Lunga pompante 860 mm Divorziata Media pompante 680 mm	Std	1 l/m	76	76	Max. 7 bar	Attacco a baionetta	¾" (M)	13	76 mm (3")	76 mm (3")	3 bar 198 l/m 5 bar 3600 l/m 7 bar 462 l/m
<b>OMEGA 40:1</b> Divorziata	Std e Inox	7,5 l/m	60	8	Max. 7 bar	¾" (M)	1" (M)	125	178 mm (7")	120 mm (4" ¾")	3 bar 1100 l/m 5 bar 330 l/m 7 bar 2500 l/m
<b>OMEGA 28:1</b> Divorziata	Std e Inox	12 l/m	60	5	Max. 7 bar	¾" (M)	1" (M)	200	178 mm (7")	120 mm (4" ¾")	3 bar 1100 l/m 5 bar 1800 l/m 7 bar 2500 l/m
<b>SIRIO 22:1</b> Divorziata lunga pompante 900 mm Divorziata media pompante 670 mm	Std	9 l/m	60	7	Max. 6 bar	Attacco a baionetta	3/4" GAS	150	230 mm (9")	102 mm (4")	3 bar 760 l/m 5 bar 1260 l/m 7 bar 1760 l/m
<b>SIRIO 33:1</b> Divorziata lunga pompante 900 mm Divorziata media pompante 670 mm	Std	6 l/m	60	10	Max. 6 bar	Attacco a baionetta	3/4" GAS	100	230 mm (9")	102 mm (4")	3 bar 760 l/m 5 bar 1260 l/m 7 bar 1760 l/m
<b>SIRIO 60:1</b> Divorziata lunga pompante 900 mm Divorziata media pompante 670 mm	Std Inox	4 l/m	60	15	Max. 6 bar	Attacco a baionetta	3/4" GAS	66	230 mm (9")	102 mm (4")	3 bar 760 l/m 5 bar 1260 l/m 7 bar 1760 l/m
<b>GIBLI 26:1</b> Divorziata lunga pompante 900mm Divorziata media pompante 670mm	Std e Inox	4 l/m	60	15	Max. 7 bar	Attacco a baionetta	¾" (M)	66	108 mm (4 ¼")	102 mm (4")	3 bar 500 l/m 5 bar 840 l/m 7 bar 1200 l/m

## GAMMA POMPE DA TRAVASO A PISTONE A SFERA PER PIATTI PREMENTI

Certificata Atex  II 2 G c IIB T6

Modello	Versione	Misure	Ø motore	Corsa pistone	Portata Max	Pressione alim.	Consumo Aria a 60 cicli/min	Ingresso Aria	Ingresso Materiale	Uscita Materiale	Cicli Max/min	C.C. ciclo
<b>VEGA 5:1</b> Divorziata In linea	Std e Inox	lunga media corta	76 mm (3")	76 mm (3")	10 l/min	Max. 8 bar	3 bar 198 l/m 5 bar 330 l/m 7 bar 462 l/m	¾" GAS	lunga - media valvola a sfera corta M36X2	In linea ½" GC Divorziata ¾" GAS	66	170
<b>VEGA 34:1</b> Divorziata	Inox		76 mm (3")	76 mm (3")	1,4 l/min	Max. 8 bar	3 bar 198 l/m 5 bar 330 l/m 7 bar 462 l/m	¾" GAS	¾" GAS C (M)	¾" GC (F)	75	19
<b>GIBLI 3:1</b> Divorziata	Std e Inox	lunga media corta	108 mm (4" ¼)	102 mm (4")	45 l/min	Max. 7 bar	3 bar 500 l/m 5 bar 840 l/m 7 bar 1200 l/m	½" GAS	1 ½" GAS	1" GAS	66	680
<b>GIBLI 10:1</b> Divorziata	Std e Inox	lunga media corta	108 mm (4" ¼)	102 mm (4")	12 l/min	Max. 7 bar	3 bar 500 l/m 5 bar 840 l/m 7 bar 1200 l/m	½" GAS	lunga - media valvola a sfera corta M36X2	¾" GC	60	250
<b>GIBLI 30:1</b> Divorziata	Std e Inox		108 mm (4" ¼)	102 mm (4")	4,5 l/min	Max. 7 bar	3 bar 500 l/m 5 bar 840 l/m 7 bar 1200 l/m	½" GAS (F)	¾" GAS C (M)	¾" GC (F)	60	60
<b>GIBLI 40:1</b> Divorziata	Std e Inox		108 mm (4 ¼")	102 mm (4")	3,3 l/min	Max. 7 bar	3 bar 500 l/m 5 bar 840 l/m 7 bar 1200 l/m	½" GAS (F)	¾" GAS C (M)	¾" GC (F)	60	45
<b>SIRIO 27:1</b> Divorziata	Inox		230 mm (9")	102 mm (4")	9,2 l/min	Max. 6 bar	3 bar 760 l/m 5 bar 1260 l/m 7 bar 1760 l/m	¾" GAS (F)	1" GAS (F)	¾" GAS	60	153
<b>SIRIO 30:1</b> Divorziata Pistone Tuffante	Inox		230 mm (9")	102 mm (4")	7,5 l/min	Max. 6 bar	3 bar 760 l/m 5 bar 1260 l/m 7 bar 1760 l/m	¾" GAS (F)	¾" GAS (F)	½" GAS	60	125
<b>SIRIO 32:1</b> Divorziata	Inox		230 mm (9")	102 mm (4")	8,2 l/min	Max. 6 bar	3 bar 760 l/m 5 bar 1260 l/m 7 bar 1760 l/m	¾" GAS (F)	1" GAS (F)	¾" GAS	60	137
<b>SIRIO 45:1</b> Divorziata Pistone Tuffante	Inox		230 mm (9")	102 mm (4")	5 l/min	Max. 6 bar	3 bar 760 l/m 5 bar 1260 l/m 7 bar 1760 l/m	¾" GAS (F)	¾" GAS (F)	¾" GAS	60	83



Nova 55:1



Vega 45:1



Ghibli 26:1



Omega 28:1 - 40:1



Sirio 22:1  
Sirio 33:1  
Sirio 60:1

## RANGE OF PNEUMATIC EXTRUSION EQUIPMENT

Certified Atex - Atex

Model	Pressure Ratio	Max. flow rate	Max number of cycles	Number of cycles per litre	Supply pressure	Air inlet	Material outlet	C.C. / cycle	Ø motor	Piston Stroke	Air Consumption 60 C.C. / Min
<b>NOVA 20:1</b> Divorced	Std SS	24 l/m	60	5	Max. 7 bar	¾" (F)	1 ½" (F)	400	254 mm (10")	120 mm (4" ¾")	3 bar 2200 l/m 5 bar 3600 l/m 7 bar 5000 l/m
<b>NOVA 55:1</b> Divorced	Std SS	12 l/m	60	5	Max. 7 bar	¾" (M)	1" (M)	200	254 mm (10")	120 mm (4" ¾")	3 bar 2200 l/m 5 bar 3600 l/m 7 bar 5000 l/m
<b>VEGA 13:1</b> Divorced	Std	2,6 l/m	60	23	Max. 7 bar	Bayonet connection	¾" (F)	43	76 mm (3")	76 mm (3")	3 bar 198 l/m 5 bar 330 l/m 7 bar 462 l/m
<b>VEGA 45:1</b> Divorced long 850mm pump Divorced medium 675mm pump	Std	1 l/m	76	76	Max. 7 bar	Bayonet connection	¾" (M)	13	76 mm (3")	76 mm (3")	3 bar 198 l/m 5 bar 330 l/m 7 bar 462 l/m
<b>OMEGA 40:1</b> Std Divorced	Std SS	7,5 l/m	60	8	Max. 7 bar	¾" (M)	1" (M)	125	178 mm (7")	120 mm (4" ¾")	3 bar 1100 l/m 5 bar 1800 l/m 7 bar 2500 l/m
<b>OMEGA 28:1</b> Divorced	Std SS	12 l/m	60	5	Max. 7 bar	¾" (M)	1" (M)	200	178 mm (7")	120 mm (4" ¾")	3 bar 1100 l/m 5 bar 1800 l/m 7 bar 2500 l/m
<b>SIRIO 22:1</b> Divorced long 900mm pump Divorced medium 670mm pump	Std	9 l/m	60	7	Max. 6 bar	Bayonet connection	¾" GAS	150	230 mm (9")	102 mm (4")	3 bar 760 l/m 5 bar 1260 l/m 7 bar 1760 l/m
<b>SIRIO 33:1</b> Divorced long 900mm pump Divorced medium 670mm pump	Std	6 l/m	60	10	Max. 6 bar	Bayonet connection	¾" GAS	100	230 mm (9")	102 mm (4")	3 bar 760 l/m 5 bar 1260 l/m 7 bar 1760 l/m
<b>SIRIO 60:1</b> Divorced long 900mm pump Divorced medium 670mm pump	Std SS	4 l/m	60	15	Max. 6 bar	Bayonet connection	¾" GAS	66	230 mm (9")	102 mm (4")	3 bar 760 l/m 5 bar 1260 l/m 7 bar 1760 l/m
<b>Ghibli 26:1</b> Divorced long 900mm pump Divorced medium 670mm pump	Std SS	4 l/m	60	15	Max. 7 bar	Bayonet connection	¾" (M)	66	108 mm (4¼")	102 mm (4")	3 bar 500 l/m 5 bar 840 l/m 7 bar 1200 l/m

## BALL PNEUMATIC TRANSFER PISTON PUMP FOR FOLLOWER PLATES (Follower plate with ball suction valve)

Atex certified

MODEL	Version	Sizes	Ø motor	Piston stroke	Max. flow rate	Supply pressure	Air consumption	Air inlet	Material inlet	Material outlet	Max/min cycles	C.C. / cycle
<b>VEGA 5:1</b> Divorced In-line	Std SS	long medium stubby	76 mm (3")	76 mm (3")	10 l/min	Max. 8 bar	3 bar 198 l/m 5 bar 330 l/m 7 bar 462 l/m	¾" GAS	long - medium ball valve stubby M36X2	In-line ½" GC Divorced ¾" GAS	66	170
<b>VEGA 34:1</b> Divorced	SS		76 mm (3")	76 mm (3")	1,4 l/min	Max. 8 bar	3 bar 198 l/m 5 bar 330 l/m 7 bar 462 l/m	¾" GAS	¾" GAS C (M)	¾" GC (F)	75	19
<b>Ghibli 3:1</b> Divorced	Std SS	long medium stubby	108 mm (4¼")	102 mm (4")	45 l/min	Max. 7 bar	3 bar 500 l/m 5 bar 840 l/m 7 bar 1200 l/m	½" GAS	1 ½" GAS	1" GAS	66	680
<b>Ghibli 10:1</b> Divorced	Std SS	long medium stubby	108 mm (4¼")	102 mm (4")	12 l/min	Max. 7 bar	3 bar 500 l/m 5 bar 840 l/m 7 bar 1200 l/m	½" GAS	long - medium ball valve stubby M36X2	¾" GC	60	250
<b>Ghibli 30:1</b> Divorced	Std SS		108 mm (4¼")	102 mm (4")	4,5 l/min	Max. 7 bar	3 bar 500 l/m 5 bar 840 l/m 7 bar 1200 l/m	½" GAS (F)	¾" GAS C (M)	¾" GC (F)	60	60
<b>Ghibli 40:1</b> Divorced	Std SS		108 mm (4¼")	102 mm (4")	3,3 l/min	Max. 7 bar	3 bar 500 l/m 5 bar 840 l/m 7 bar 1200 l/m	½" GAS (F)	¾" GAS C (M)	¾" GC (F)	60	45
<b>SIRIO 27:1</b> Divorced	SS		230 mm (9")	102 mm (4")	9,2 l/min	Max. 6 bar	3 bar 760 l/m 5 bar 1260 l/m 7 bar 1760 l/m	¾" GAS (F)	1" GAS (F)	¾" GAS	60	153
<b>SIRIO 30:1</b> Plunger Piston Divorced	SS		230 mm (9")	102 mm (4")	7,5 l/min	Max. 6 bar	3 bar 760 l/m 5 bar 1260 l/m 7 bar 1760 l/m	¾" GAS (F)	¾" GAS (F)	½" GAS	60	125
<b>SIRIO 32:1</b> Divorced	SS		230 mm (9")	102 mm (4")	8,2 l/min	Max. 6 bar	3 bar 760 l/m 5 bar 1260 l/m 7 bar 1760 l/m	¾" GAS (F)	1" GAS (F)	¾" GAS	60	137
<b>SIRIO 45:1</b> Plunger Piston Divorced	SS		230 mm (9")	102 mm (4")	5 l/min	Max. 6 bar	3 bar 760 l/m 5 bar 1260 l/m 7 bar 1760 l/m	¾" GAS (F)	¾" GAS (F)	¾" GAS	60	83



Vega 34:1



Vega 5:1



Ghibli 3:1



Ghibli 10:1



Sirio 27:1  
Sirio 30:1  
Sirio 32:1  
Sirio 45:1

# Larius Extrusion System Solutions

Sistemi di alimentazione per applicazioni di materiali viscosi  
Feeding systems for viscous material applications

## I sistemi di erogazione e dosatura Larius per fusti da lt.30 - lt.60 - lt.200 sono così composti:

### • POMPA PNEUMATICA A PISTONE ALTA PRESSIONE PER ESTRUSIONE

E' costituita da un motore pneumatico e da un gruppo pompante con la doppia camera in grado di aspirare e trasferire i prodotti densi fino ai materiali altamente viscosi.

Flusso costante

Ridotti costi di manutenzione

Massimo bilanciamento di pressione

Raccordi a innesto rapido (a richiesta)

Guarnizioni a lungo ciclo di utilizzo

Manutenzione della pompa senza rimuoverla dal paranco

Migliora il flusso dei materiali più viscosi

### • PARANCO PNEUMATICO

Solleva con la forza pneumatica la pompa di estrusione per guidare l'unità durante la fase di aspirazione del prodotto direttamente dal contenitore originale e permette una veloce sostituzione dello stesso.

Può avere una struttura mono-colonna o bi-colonna.

### • PIATTO PREMENTE

E' fissato alla base della pompa e comprime il materiale mantenendolo compatto e assicurando un flusso costante del prodotto. Le sue guarnizioni proteggono il materiale non ancora aspirato dal contatto con polvere e umidità e dall'essiccamento causato dal contatto con l'aria.



## Larius delivery and dispensing systems for 30-60-200 litre drums are composed of:

### • HIGH PRESSURE PISTON PNEUMATIC PUMP FOR EXTRUSION

Composed of a pneumatic motor and a pump unit with double chamber able to suck and transfer dense products up to highly viscous materials.

Constant flow

Reduced maintenance costs

Maximum pressure balance

Quick coupling fittings (upon request)

Long lasting gaskets

Pump maintenance without removing from elevator

Improves the flow of viscous materials

### • PNEUMATIC EXTRUSION RAM

Raises the extrusion pump with pneumatic force to guide the unit during the product suction phase directly from the original container and allows for its fast replacement.

Can have a single or twin column structure.

### • FOLLOWER PLATE

Fastened to the base of the pump and compresses material, keeping it compact and ensuring constant product flow.

Its gaskets protect material that has not yet been suctioned from contact with dust and humidity and from drying caused by contact with air.



## Piatti prementi per estrusione

Adattabili a tutte le pompe di travaso a pistone

Disponibili in versione Inox

### Follower plates

Adaptable to all piston transfer pumps

Available stainless steel

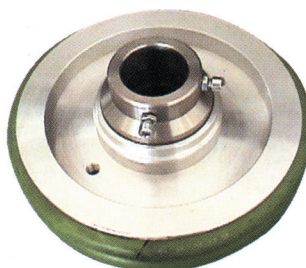
- Rif. - Code 510100 Piatto per estrusione guarnizione doppia toroidale fusti lt.200 serie Nova - Omega  
Plate for double toroidal gasket extrusion 200-litre drums, Nova - Omega series
- Rif. - Code 510776 Piatto per estrusione guarnizione singola piana fusti lt. 200 serie Ghibli 24:1 - Nova 55:1  
Plate for single flat gasket extrusion 200-litre drums, Ghibli, Omega, Nova series
- Rif. - Code 510776/1 Piatto per estrusione Inox guarnizione singola piana fusti lt. 200 serie Ghibli 24:1 - Nova 55:1  
Plate for single flat gasket SS extrusion 200-litre drums, Ghibli, Omega, Nova series
- Rif. - Code 510790 Piatto per estrusione guarnizione doppia toroidale fusti lt.30 serie Omega 28:1 - Nova 55:1 - Ghibli 24:1  
Plate for double toroidal gasket extrusion 30-litre drums, Ghibli, Omega, Nova series
- Rif. - Code 510790/1 Piatto per estrusione Inox guarnizione doppia toroidale fusti lt.30 serie Omega 28:1 - Nova 55:1 - Ghibli 24:1  
Plate for double toroidal gasket SS extrusion 30-litre drums, Ghibli, Omega, Nova series
- Rif. - Code 510770 Piatto per estrusione guarnizione singola piana fusti lt. 30 serie Ghibli 24:1  
Plate for single flat gasket extrusion 30-litre drums, Ghibli 24:1 series
- Rif. - Code 510770/1 Piatto per estrusione Inox guarnizione singola piana fusti lt. 30serie Ghibli 24:1  
Plate for single flat gasket SS extrusion 30-litre drums, Ghibli 24:1 series
- Rif. - Code 510781 Piatto per estrusione guarnizione singola piana fusti lt. 30 serie Ghibli 10:1 - Vega 5:1  
Plate for single flat gasket extrusion 30-litre drums, Ghibli 10:1 - Vega 5:1 series
- Rif. - Code 510781/1 Piatto per estrusione Inox guarnizione singola piana fusti lt. 30 serie Ghibli 10:1 - Vega 5:1  
Plate for single flat gasket SS extrusion 30-litre drums, Ghibli 10:1 - Vega 5:1 series
- Rif. - Code 510760 Piatto per estrusione guarnizione singola piana fusti lt. 30 serie Vega 45:1  
Plate for single flat gasket extrusion 30-litre drums, Vega 45:1 series
- Rif. - Code 510760/1 Piatto per estrusione Inox guarnizione singola piana fusti lt. 30 serie Vega 45:1  
Plate for single flat gasket SS extrusion 30-litre drums, Vega 45:1 series
- Rif. - Code 510750 Piatto per estrusione guarnizione singola piana fusti lt. 30 serie Nova - Omega  
Plate for single flat gasket extrusion 30-litre drums, Nova - Omega series
- Rif. - Code 510750/1 Piatto per estrusione Inox guarnizione singola piana fusti lt. 30 serie Nova - Omega  
Plate for single flat gasket SS extrusion 30-litre drums, Nova - Omega series



Rif. - Code 510100  
Gruppo premente fusti lt.200  
Guarnizione toroidale  
Serie Nova- Omega  
  
200-litre drum pressing unit  
Toroidal gasket  
Nova - Omega series



Rif. - Code 510776  
Gruppo premente fusti lt.200  
Guarnizione singola piana  
Serie Nova - Ghibli  
  
200-litre drum pressing unit  
Single flat gasket  
Nova - Ghibli series



Rif. - Code 510790  
Gruppo premente fusti lt.30  
Guarnizione toroidale doppia  
Serie Nova- Omega - Ghibli  
  
30-litre drum pressing unit  
Double toroidal gasket  
Nova- Omega - Ghibli series



Rif. - Code 510770  
Gruppo premente fusti lt.30  
Guarnizione singola piana  
Serie Ghibli  
  
30-litre drum pressing unit  
Single flat gasket  
Ghibli series

# Larius Extrusion System Solutions

Sistemi di alimentazione per applicazioni di materiali viscosi  
Feeding systems for viscous material applications

## Sistemi di estrusione riscaldati Heated extrusion systems



Ghibli 24:1  
su paranco doppia colonna con piatto riscaldato

*Ghibli 24:1  
on twin column pneumatic extrusion ram with  
heated plate*



Ghibli 24:1  
su elevatore monocolonna carrellato  
con piatto riscaldato

*Ghibli 24:1  
on single column elevator trolley  
with heated plate*



NOVA 55:1  
su paranco doppia colonna con piatto riscaldato a doppia guarnizione fusto lt.200.  
Disponibile anche nella versione con piatto riscaldato per fusti lt.30

*NOVA 55:1  
on twin column pneumatic extrusion ram with dual gasket heated plate, 200-litre drums  
Also available in heated plate version for 30-litre drums*



## Piatti premanti riscaldati - Heated follower plates



Piatto premante riscaldato con doppia guarnizione toroidale per fusto lt.200 a potenza maggiorata

*Heated follower plate with double toroidal gasket for 200-litre drums for increased power*



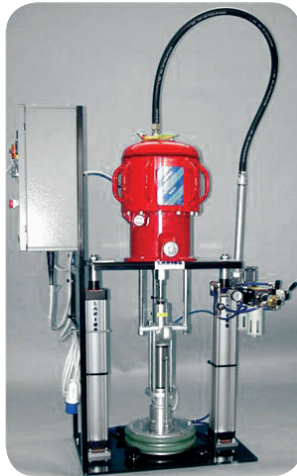
Piatto premante riscaldato fusto lt.30, guarnizione singola

*Heated follower plate 30-litre drum single gasket*



Piatto premante riscaldato con doppia guarnizione per fusto lt.30

*Heated follower plate with dual gasket for 30-litre drums*

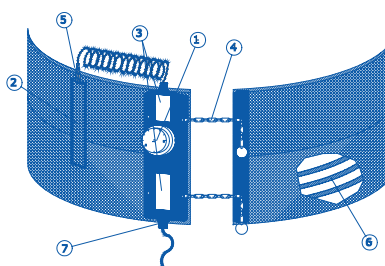


## Scaldafusti elettrico

Viene usato al fine di evitare il congelamento dei fusti immagazzinati in ambienti freddi, per ridurre la viscosità dei fluidi, per fondere solidi altrimenti non travasabili dal fusto (vernici, molasse, olii, grassi vegetali, prodotti chimici).

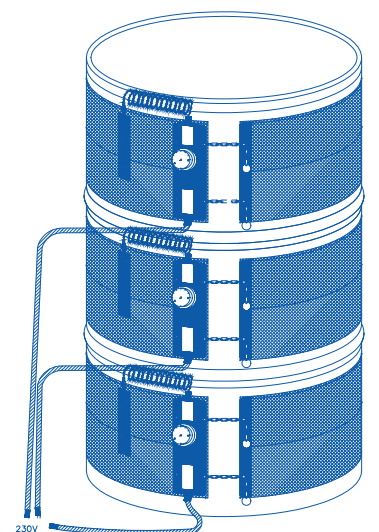
### Heating bands

Used to prevent the freezing of drums stored in cold environments, to reduce the viscosity of fluids, to melt solids which would otherwise not be transferable by the drum (paints, molasses, oils, vegetable greases, chemical products).



- 1 - TERMOSTATO
- 2 - TASCA PORTA SENSORE
- 3 - TARGHETTA DATI TECNICI
- 4 - CATENELLA DI SERRAGGIO
- 5 - SENSORE TERMICO
- 6 - ANIMA SCALDANTE
- 7 - CAVO DI ALIMENTAZIONE

- 1 - THERMOSTAT
- 2 - SENSOR PORT POCKET
- 3 - TECHNICAL DATA PLATE
- 4 - TIGHTENING CHAIN
- 5 - TEMPERATURE SENSOR
- 6 - HEATING CORE
- 7 - POWER CABLE



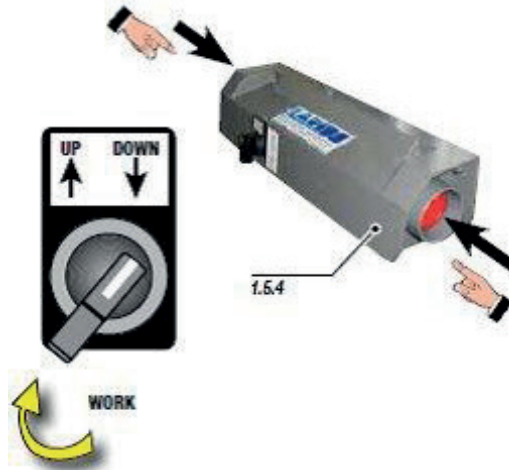
# Larius Extrusion System Solutions

Sistemi di alimentazione per applicazioni di materiali viscosi  
Feeding systems for viscous material applications



**Comando bimanuale**  
*Two-hand control*

Rif. - Code 510001



**Blocco fusto  
in plastica**  
*Drum lock  
in plastic*



## Elevatore pneumatico Larius Ext 1000 It

Il paranco, realizzato in robusto acciaio nelle strutture di sostegno e di basamento al fine di aumentare la rigidità e l'affidabilità, ha pistoni di sollevamento pneumatici in alluminio di Ø 200 mm.

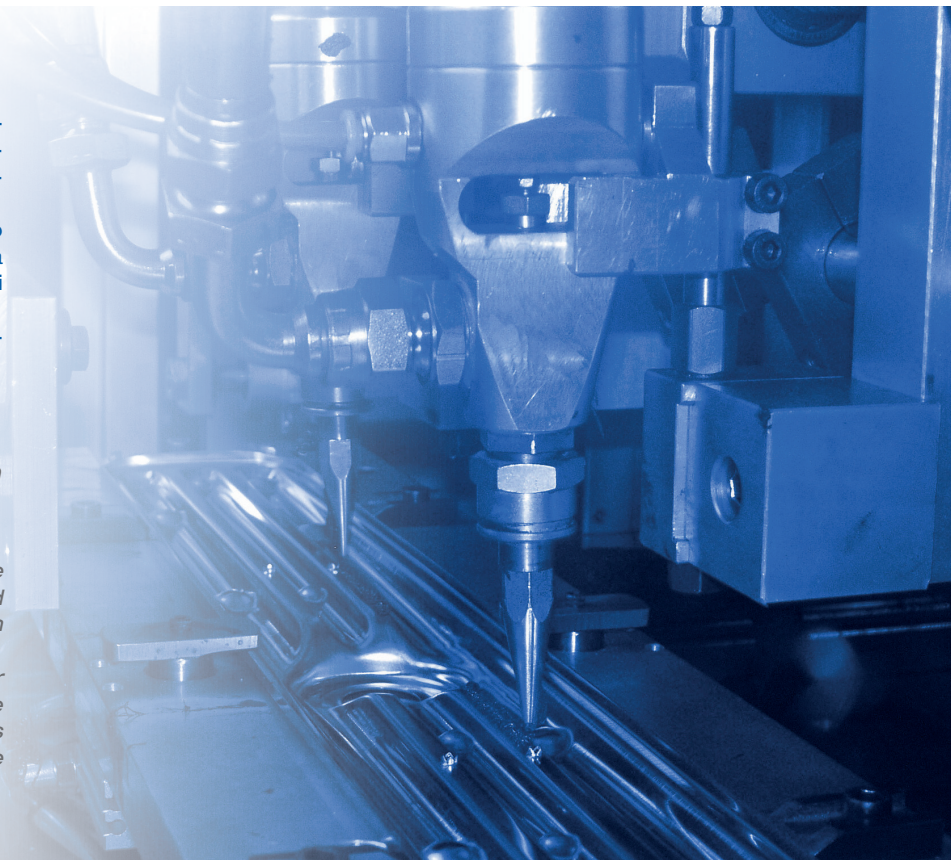
E' predisposto per l'installazione di rulliere di carico dei contenitori da 1000 lt ed è adattabile a tutta la gamma di pompe professionali di estrusione e di travaso prodotte da Larius.

A richiesta sono possibili personalizzazioni di automazioni.

## *Pneumatic extrusion ram Larius Ext 1000-litre*

*This sturdy steel pneumatic extrusion ram in the support structure and base increases rigidity and reliability and is equipped with Ø 200 mm aluminium pneumatic lifting pistons.*

*It is pre-set for the installation of 1000-litre container loading rollers and can be adapted to the entire range of professional extrusion and transfer pumps produced by Larius. Custom automation available upon request.*



Rif. - Code ENG. 1057  
Nova 20:1 - Nova 55:1



# Larius Extrusion System Solutions

Sistemi di alimentazione per applicazioni di materiali viscosi  
Feeding systems for viscous material applications



Rif. - Code 6099

## Preriscaldatore

Certificazione Atex  II 3 G nC IIB T3 Gc

Consente di utilizzare i prodotti ad una temperatura superiore rispetto alla temperatura ambiente. Il "passaggio della vernice" in acciaio inox consente di utilizzare tutti i tipi di vernici e solventi senza problemi di corrosione.

- Riduzione della viscosità del prodotto senza aggiunta di solventi
- Maggiore spessore del film protettivo con meno passaggi
- Migliore atomizzazione della vernice
- Minor dispersione di solventi nell'ambiente e risparmio materiale
- Tensione di alimentazione 230 V
- Corrente max. assorbita 10 A
- Potenza 2200 W
- Pressione max. di esercizio 300 Bar
- Campo di regolazione temperatura T.Amb  $\pm$  90° C
- Temperatura max. di esercizio 90° C
- Portata 60 l/h a 60° C

## Heater

Atex Certified  II 3 G nC IIB T3 Gc

Allows the product to be used at a higher temperature than the ambient temperature. The "passage of the paint" in SS allows all types of paint and solvents to be used without any corrosion problems.

- Reduction of product viscosity without the addition of solvents
- Thicker protective film with less passes
- Better atomisation of the paint
- Less dispersion of solvents into the environment and material savings
- Supply voltage 230 V
- Max. current absorbed 10 A
- Power 2200 W
- Max. operating pressure 300 bar
- Temperature adjustment field Amb. T.  $\sim$  90°C
- Max. operating temperature 90°C
- Flow capacity 60l/h at 60°C

## Sistemi di scambio automatico con fusti in STAND-BY

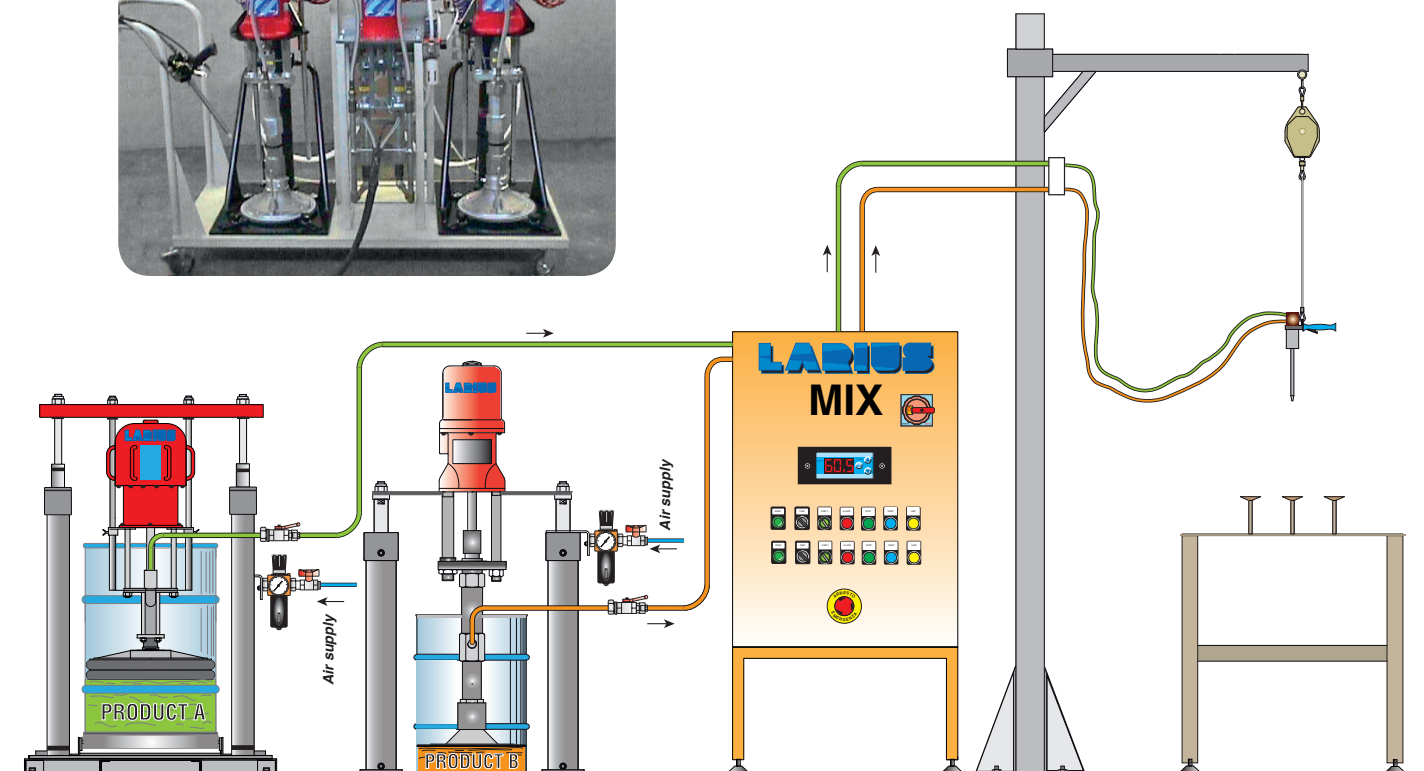
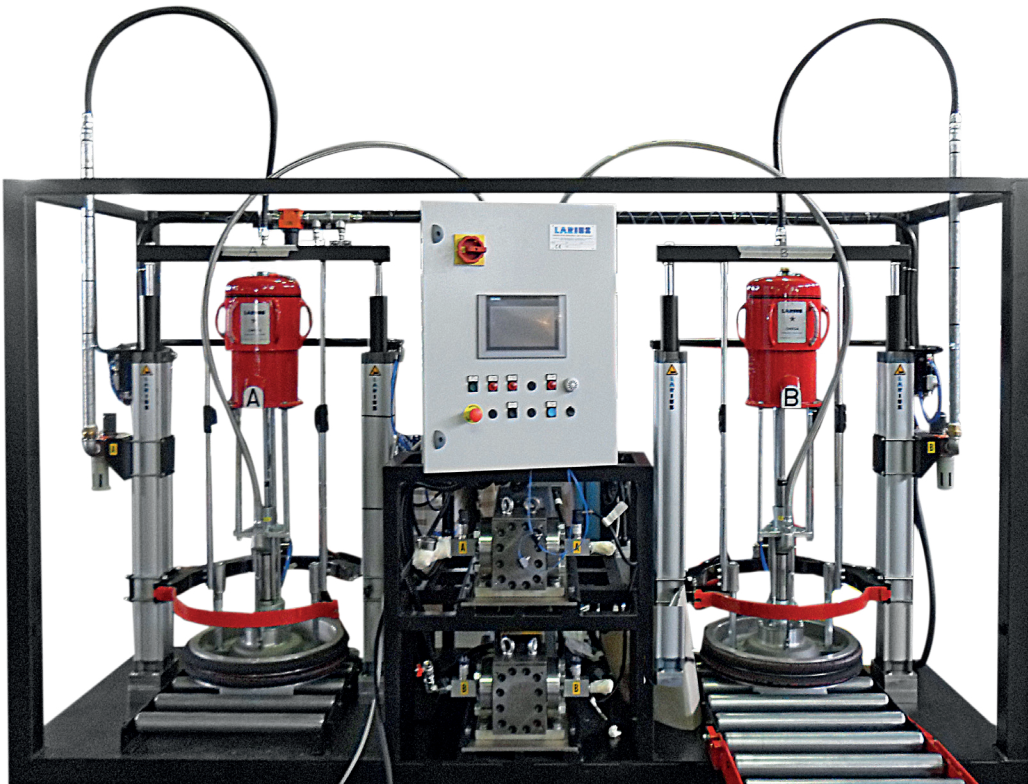
- Garantisce un flusso di alimentazione costante
- Allarme livello fusti

## Automatic exchange systems with drums in STAND-BY

- Ensures a constant supply flow
- Drum level alarm



**Sistema di erogazione colle bicomponenti**  
*Dual component vinyl glue delivery system*



# Larius Extrusion System Solutions

Sistemi di alimentazione per applicazioni di materiali viscosi  
Feeding systems for viscous material applications

## Pistole di estrusione. Automatiche o manuali.

- Progettate per una velocità di erogazione ottimale.
- Disponibili in versione standard o acciaio Inox.
- Ugelli di estrusione in acciaio inox (1,5 - 2 - 2,5 mm)

### Automatic or Manual Extrusion guns

- Designed for optimal delivery rate.
- Available in standard or SS.
- SS extrusion nozzles (1.5 - 2 - 2.5 mm)



Pistola automatica speciale  
spruzzatura grasso lubrificante  
Special automatic  
lubricant grease spray gun



EXT 85  
Rif. - Code 11700



LA 95  
Rif. - Code 17500



LA 95  
Rif. - Code 11702

## Regolatori di flusso bassa pressione

- 7181 Regolatore flusso 0-7 bar
- 7181 Regolatore flusso 0-14 bar
- 7200 Regolatore flusso Inox 0-7 bar
- 7202 Regolatore flusso inox 0-14 bar
- 7185 Regolatore flusso + manometro 0-7 bar
- 7186 Regolatore flusso + manometro 0-14 bar 2
- 7201 Regolatore flusso inox + manometro 0-7 bar 4
- 7203 Regolatore flusso inox + manometro 0-14 bar
- 7190 Regolatore flusso - Prodotti densi 0-14 bar
- 7204 Regolatore flusso inox - Prodotti densi 0-14 bar
- 7204/1 Regolatore flusso prodotti densi con membrane rinforzate
- 7195 Regolatore flusso pneumatico
- 7205 Regolatore flusso pneumatico inox. Con chiusura a sfera
- 7208 Regolatore ricircolo 0-14 bar inox
- 7208/1 Regolatore ricircolo pneumatico inox



Rif. - Code 7130



Rif. - Code 7050



Rif. - Code 7030  
Rif. - Code 7040  
(Prodotti densi)  
(Dense products)

### Low pressure flow regulators

- 7181 Flow regulator 0-7 bar
- 7181 Flow regulator 0-14 bar
- 7200 SS flow regulator 0-7 bar
- 7202 SS flow regulator 0-14 bar
- 7185 Flow regulator + pressure gauge 0-7 bar
- 7186 Flow regulator + pressure gauge 0-14 bar 2
- 7201 SS flow regulator + pressure gauge 0-7 bar 4
- 7203 SS flow regulator + pressure gauge 0-14 bar
- 7190 Flow regulator - Dense products 0-14 bar
- 7204 SS flow regulator - Dense products 0-14 bar
- 7204/1 Flow regulator for dense products with reinforced membranes
- 7195 Pneumatic flow regulator
- 7205 SS pneumatic flow regulator. With closing ball valve
- 7208 SS return regulator 0-14 bar
- 7208/1 SS pneumatic return regulator

Rif. - Code 7030-7040-7050  
Disponibili con diverse molle in  
base alla pressione di lavoro  
Available with different springs  
according to the working pressure

## Regolatori di flusso alta pressione

- 7000 Regolatore per ricircolo 10-210 bar inox
- 7030 Regolatore flusso 10-210 bar Inox bassa viscosità
- 7040 Regolatore flusso 10-210 bar Inox alta viscosità
- 7050 Regolatore flusso per mastici 10-320 bar Inox
- 7130 Regolatore automatico per mastici 10-130 bar

### High pressure flow regulators

- 7000 SS return regulator 10-210 bar
- 7030 SS flow regulator 10-210 bar low viscosity
- 7040 SS flow regulator 10-210 bar high viscosity
- 7050 SS mastics flow regulator 10-320 bar
- 7130 Automatic mastics regulator 10-130 bar



Rif. - Code 7000



Rif. - Code 7185



Rif. - Code 7208/1



Rif. - Code 7205



Pompa idraulica Ghibli HYDRA 6:1  
Ghibli HYDRA 6:1 hydraulic pump  
Rif. - Code 95270

Soluzioni tecnologiche per ogni tipo di progetto

Larius S.r.l. progetta e produce interamente in Italia, sin dal 1969, pompe professionali di estrusione per:

- Sistemi di lubrificazione
- Sistemi di ingrassaggio
- Sistemi di accoppiatura
- Sistemi di spalmatura
- Sistemi di dosaggio e erogazione siliconi, mastici...
- Sistemi di incollaggio
- Sistemi di sigillatura
- Impianti di estrusione

Le pompe sono severamente testate per garantire la massima operatività, un lungo ciclo di utilizzo e la massima resa.

Larius per soddisfare le esigenze delle industrie collabora con i più prestigiosi centri di Ingegneria per testare componenti sempre più innovativi e resistenti al fine di garantire la massima performance delle pompe di estrusione anche nelle condizioni di lavoro più estreme.

## LARIUS

**Ogni giorno ci occupiamo del tuo lavoro.**

*Technological solutions for any type of project*

*Larius S.r.l. designs and manufactures professional extrusion and transfer pumps entirely in Italy since 1969:*

- Lubrication systems
- Greasing systems
- Laminating systems
- Coating systems
- Silicone, mastics, etc. dispensing and delivery systems
- Pasting systems
- Sealing systems
- Extrusion systems

*Our pumps are rigorously tested to guarantee maximum uptime, a long lasting and peak efficiency.*

*In order to meet industry needs, Larius cooperates with the most prestigious engineering centres to test increasingly innovative and resistant components to ensure maximum extrusion pump performance even in the most extreme working conditions.*

## LARIUS

**Your job is our job every day.**



Rivenditore Autorizzato  
Authorised Retailer

### Larius S.r.l.

Via A. Stoppani 21 - 23801 Calolziocorte ( LC ) ITALY  
Phone +39 0341 621152 - Fax +39 0341 621242  
E-mail: [larius@larius.com](mailto:larius@larius.com) - [www.larius.com](http://www.larius.com)

Made in Italy Since 1969

